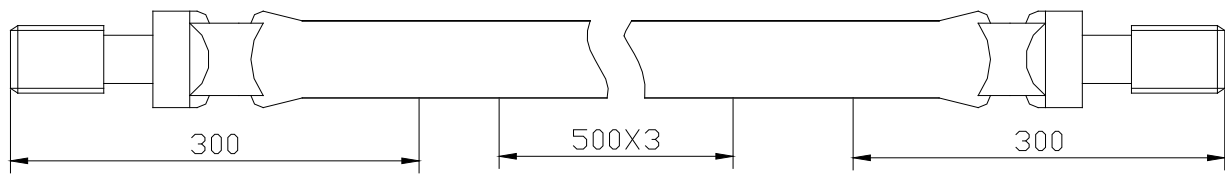


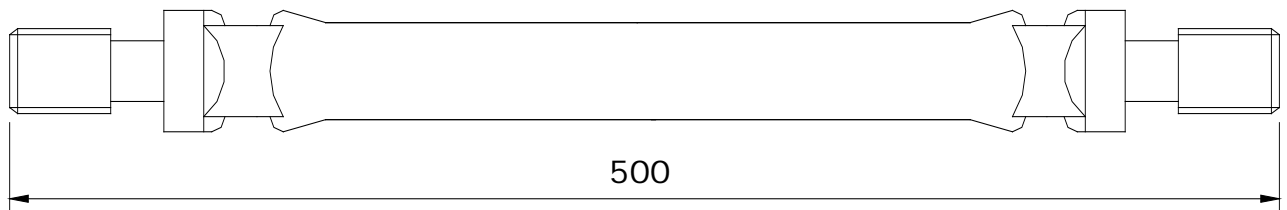
## 抽油杆力学性能试验取样方法：



如上图所示：试样从抽油杆成品杆（生产厂家自己检验合格后认为可以出厂的产品）上截取：

- 1.杆头：**杆体两端头部开始计算，两端各截取长度为 **300mm** 的试样 **1** 段。共计 **2** 段。
- 2.杆体：**从抽油杆中间杆体部分截取长度为 **500mm** 的试样 **3** 段。从整杆上截取时每段之间间隔不少于 **1000mm**。
- 3. 样品数量：**共计 **2** 件杆头和 **3** 件杆体（步骤 **1** 和 **2** 为从同 **1** 根成品杆上截取），另外准备同型号接箍 **1** 件。
- 4.** 取样截断后注意将截取面处毛刺或飞边打磨光滑。

## 抽油杆疲劳试样取样方法：



锻造（焊接）生产如上图所示的抽油杆短杆。

- \*1.长度为  $(500 \pm 10)$  mm.**（非常重要，切记！否则，无法试验）
- 2.样品数量：7**